

INTERACUMULADORES FICHA TÉCNICA
INTERACUMULADORES
En Acero Inoxidable
Indicado para ACS
Máxima higiene y durabilidad

Construidos según Directriz 2014/68/UE. Todos los depósitos son comprobados para garantizar estanqueidad. Tª máx 95°C.
 Chapa de Acero Inoxidable Certificada AISI-316L según UNE EN 10088
 Serpentin tipo tubular extraíble e intercambiable de alto rendimiento, gran caudal y mínima pérdida de carga. Construido completamente en Acero Inoxidable y abrochado con tornillos zincados.
 Fondos tipo klopper, UNE EN 9021, en Acero Inoxidable Certificado AISI-316L Según UNE EN 10088

IN-00 (Calentamiento en 2 horas)

Volumen (litros)	Potencia 1º:90/70° 2º:10/55° (Kcal/h)	Prod. Rég. Cont. m³/h (*)	Prod. Máx. m³/h (**)	Dimensiones (mm) (***)					Ø Tubuladuras			
				HT	Ø	L	E	P	a	b	c	d
750	20.500	0,38	1,1	1980	750	1000	700	200	1½"	11/4"	¾"	1"
1.000	22.500	0,5	1,5	2048	850	1.100	700	200	1½"	1½"	¾"	1"
1.500	33.750	0,75	2,25	2128	1.050	1.400	700	200	1½"	1½"	¾"	1"
2.000	45.000	1	3	2183	1.170	1.400	700	200	2"	2"	1"	1"
2.500	56.250	1,25	3,75	2235	1.300	1.500	700	200	2"	2"	1"	1"
3.000	66.500	1,5	4,5	2723	1.270	1.500	700	200	2½"	2"	1"	1"
3.500	78.750	1,75	5,25	3073	1.270	1.650	700	200	2½"	2"	1¼"	1"
4.000	90.000	2	6	2982	1.400	1.800	700	300	2½"	2½"	1¼"	1"
5.000	112.500	2,5	7,5	3632	1.400	1.800	1.000	300	2½"	2½"	1¼"	1"
6.000	133.000	3	9	3822	1.500	1.900	1.000	300	2½"	2½"	1¼"	1"
8.000	180.000	4	12	4376	1.600	2.000	1.200	300	3"	3"	1¼"	1"

La potencia entregada está calculada para las condiciones señaladas (para condiciones distintas consultar).

(*) Producción en régimen continuo, sin tener en cuenta la acumulación del depósito.

(**) Esta producción solamente se obtiene en la tercera hora de funcionamiento si en las dos primeras no se ha utilizado agua del depósito.

(***) Las dimensiones son para el producto básico sin aislar. Aislado hay que tener en cuenta que el diámetro aumenta 100mm máx. Para la extracción del serpentín es necesario considerar un espacio diáfano de al menos la cota "L"

IN-10 (Calentamiento en 1 hora)

Volumen (litros)	Potencia 1º:90/70° 2º:10/55° (Kcal/h)	Prod. Rég. Cont. m³/h (*)	Prod. Máx. m³/h (**)	Dimensiones (mm) (***)					Ø Tubuladuras			
				HT	Ø	L	E	P	a	b	c	d
200	4.000	0,2	0,4	1391	475	700	300	150	1"	1"	½"	½"
300	13.500	0,3	0,6	1205	635	800	300	200	1"	1"	¾"	¾"
500	22.500	0,5	1	1955	635	900	600	200	1½"	1¼"	¾"	¾"
750	33.750	0,75	1,5	2001	750	950	600	200	1½"	1½"	¾"	¾"
1.000	45.000	1	2	2048	850	1.100	700	200	1½"	1½"	¾"	1"
1.500	66.500	1,5	3	2128	1.050	1.400	700	200	1½"	1½"	¾"	1"
2.000	90.000	2	4	2183	1.170	1.400	700	200	2"	2"	1"	1"
2.500	112.500	2,5	5	2235	1.300	1.500	700	200	2"	2"	1"	1"
3.000	135.000	3	6	2723	1.270	1.500	700	200	2½"	2"	1"	1"
3.500	157.500	3,5	7	3073	1.270	1.650	700	200	2½"	2"	1¼"	1"
4.000	180.000	4	8	2982	1.400	1.800	700	300	2½"	2½"	1¼"	1"
5.000	225.000	5	10	3632	1.400	1.800	1.000	300	2½"	2½"	1¼"	1"
6.000	270.000	6	12	3822	1.500	1.900	1.000	300	2½"	2½"	1¼"	1"
8.000	360.000	8	16	4376	1.600	2.000	1.200	300	3"	3"	1¼"	1"

La potencia entregada está calculada para las condiciones señaladas (para condiciones distintas consultar).

(*) Producción en régimen continuo, sin tener en cuenta la acumulación del depósito.

(**) Esta producción solamente se obtiene en la segunda hora de funcionamiento si en la primera no se ha utilizado agua del depósito.

(***) Las dimensiones son para el producto básico sin aislar. Aislado hay que tener en cuenta que el diámetro aumenta 100mm máx. Para la extracción del serpentín es necesario considerar un espacio diáfano de al menos la cota "L"

IN-20 Potenciado (Calentamiento en 1/2 hora, dependiendo del modelo)

Volumen (litros)	Potencia 1º: 90/70° 2º: 10/55° (Kcal/h)	Prod. Rég. Cont. m³/h (*)	Prod. Máx. m³/h (**)	Dimensiones (mm) (***)					Ø Tubuladuras			
				HT	Ø	L	E	P	a	b	c	d
300	31.500	0,7	1	1205	635	850	300	200	1 ½"	1 ¼"	¾"	¾"
500	49.500	1,1	1,6	1955	635	900	600	200	1 ½"	1 ¼"	¾"	¾"
750	65.250	1,450	2,2	2001	750	950	600	200	1 ½"	1 ½"	1"	1"
1.000	90.000	2	3	2048	850	1.200	700	200	2"	2"	1"	1"
1.000	146.250	3,25	4,25	2048	850	1.200	700	200	2"	2"	1"	1"
1.500	146.250	3,25	4,75	2128	1.050	1.400	700	200	2 ½"	2"	1 ¼"	1"
2.000	198.000	4,4	6,4	2183	1.170	1.400	700	200	2 ½"	2 ½"	1 ¼"	1"

La potencia entregada está calculada para las condiciones señaladas (para condiciones distintas consultar).

(*) Producción en régimen continuo, sin tener en cuenta la acumulación del depósito.

(**) Esta producción solamente se obtiene en la segunda media hora de funcionamiento si en la primera no se ha utilizado agua del depósito (aproximadamente dependiendo del modelo).

(***) Las dimensiones son para el producto básico sin aislar. Aislado hay que tener en cuenta que el diámetro aumenta 100mm máx. Para la extracción del serpentín es necesario considerar un espacio diáfano de al menos la cota "L"

Este tipo de interacumulador proporciona un alto rendimiento gracias a la circulación forzada de flujo cruzado, a través del serpentín tubular extraíble.

*Para conseguir un perfecto funcionamiento en estos depósitos es preciso que exista circuito de retorno, en caso contrario el rendimiento disminuye sensiblemente.

IMPORTANTE

Todos ellos pueden fabricarse también en versión horizontal y en cualquier otra medida, volumen o presión. Pueden definirse las tomas a conveniencia sin coste añadido.

Opcionalmente pueden construirse para vapor, aceite térmico, etc y puede instalarse una boca de hombre supletoria (obligatoria en edificios públicos, hospitales, residencias, etc). Consultar nuestro departamento comercial.

Somos especialistas en la construcción IN SITU de los depósitos, cualquiera que sea la situación de la sala de calderas o de la cubierta.

En sustituciones fabricamos según el depósito original para que no haya que modificar la instalación. También realizamos el Desquace y Retirada del depósito antiguo y de su aislamiento (con Certificado de Gestión de Residuos).

Podemos suministrar el Aislamiento instalado en Obra con Lana Mineral de Roca acabado en Chapa de Aluminio (máxima calidad y durabilidad a precio contenido) y también con Espuma Técnica Elastomérica acabado en negro, PVC o Aluminio.

φ

HT

200

DOS DE 1/2" PARA MANOMETRO Y TERMOMETRO

1/2" PARA TERMOSTATO

P

c

a

d

b

c DRENAJE

L

120°

LAS POSICIONES Y φ DE LAS TUBULADURAS SEGUN NECESIDADES DEL CLIENTE

CAPACIDAD	φ	HT	PRESION
-----------	---	----	---------

Nº PEDIDO	PRESION/PRUEBA	Escala: S/E	Posición	Cantidad
P-		MATERIAL:	CLIENTE:	

DIN 8571	TOLERANCIA GENERAL	ISOLDADURA/OXICORTEI
MEDIDAS DESDE	1 31 128 315 1000 2000 4000 8000	
HASTA	38 128 315 1000 2000 4000 8000 12000	
TOLERANCIA	±1 ±2 ±3 ±4 ±6 ±8 ±10	

Fecha	Nombre
Boceto	
Aprobado	
Estándar	

Fichero: GEN-TITLE-DWG(8.92)

DENOMINACION: INTERACUMULADORES
SP 00/ SP 10/ SP 20

Nº PLANO:

TAMAÑO: A-4 PESO:

HOJA
1/1

INPRE

INGENIERIA DE APARATOS A PRESIÓN Y REACTORES SL

Pº de las Delicias 30 28045 Madrid

911632613 655798501

administracion@inpre.net

